

使用 Fuse 1+ 30W 24 小時內即可獲得 ISO 2768-1 的 1 級物件



滿足最高精度標準（精密級）

實現行業領先的精度和可靠性，與傳統射出成型和其他製造方法相媲美，同時成本極低，當天即可獲得列印物件。

- 測試樣件：樹莓派外殼
- 尺寸：90.6mm（高）× 61.4mm（寬）× 17.45 / 9.7mm（深）
- 壁厚：2.2mm
- 設計特徵：六邊形圖案的“鏤空”徽標輪廓
- 對齊：頂部有四個凸出定位銷（直徑為2.35mm），以及底部有相應的匹配孔，以便牢固安裝。
- 開口：外殼周圍有多個開孔，可用於各種接入點

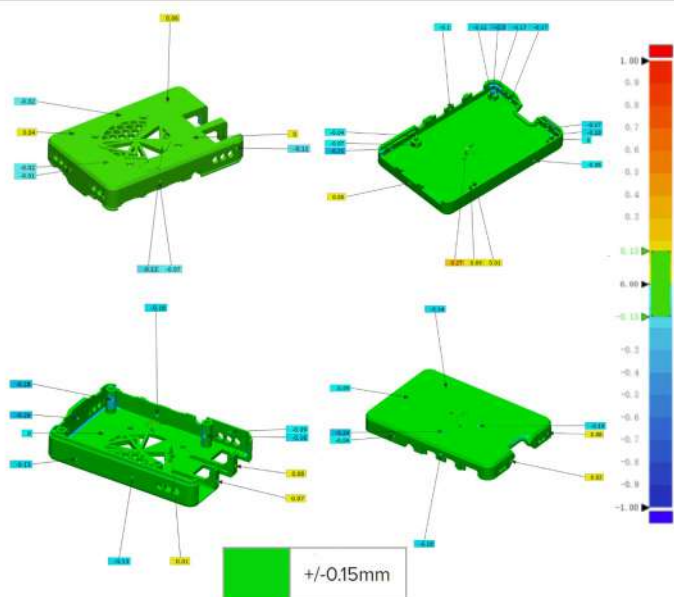


頂部外殼



底部外殼

結果



公差等級		基本尺寸範圍的允許偏差							
名稱	描述	0.5* 至 3	3 至 6	6 至 30	30 至 120	120 至 400	400 至 1000	1000 至 2000	2000 至 4000
f	精細	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	-
m	中等	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2
c	大	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4
v	非常大	-	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2.5	± 4	± 6	± 8

對於 0.5mm 以下尺寸，偏差應在在相關正常尺寸旁邊標明。

- 達到出色精準度，符合 ISO 2768-1* 的最高標準（精密級）。
- 提供與傳統射出成型和其他方法相媲美的精度和可靠性。
- 以極低的成本提供行業領先的準確性和一致性，通常當天即可獲得物件。



生產場景：500 個列印物件的成本和時間估算



樹莓派外殼
在 Fuse 1+ 30W 中充分成型
列印 60 個物件

	Fuse 1+ 30W	射出成型
所需零件數量	500	500
生產所需時間	6 天	2 - 3 周
模具製作成本	0 元	約 128700 元
單件成本	70元	261元

Fuse 1+ 30W

行業標準材料

Fuse 系列結合了突破性的易用性以及熟悉的行業標準材料，如尼龍 11 粉末和尼龍 12 粉末、TPU 和聚丙烯。

縮短上市時間

借助自有 SLS 列印系統，無須等待工廠加工，或過早鎖定模具，僅需進行更改並將開發週期延長數週。通過 SLS 生產，現在可以順利將物件送到消費者手中。

結果始終準確無誤

微調設置和 Formlabs 正在申請專利的 Surface Armor 技術可確保零件機械性能和表面質量每次都能獲得始終如一的專業級結果。

減少動手操作

利用 Fuse Sift 和 Fuse Blast 等功能強大的後處理解決方案系統，實現完整的端到端工作流程。減少人工操作時間，優化整個設計到生產流程。